

kód: MFHEG32X03		tantárgy megnevezése: HEGESZTÉS II.		tanszék: Gépészmérnöki Tanszék
óraszám: 2	kredit: 3	tantárgyfelelős:	kurzusok oktatói: LÉVAI MÁRTON	előkövetelmény kódja: MFHEG31X03
hét	előadás:		gyakorlat:	
1.			1.A tárgy célja, feladatok, elvárások megbeszélése. A műhely és a gépek bemutatása. Munkavédelmi oktatás.	
2.			2. Hegesztő gépek kezelése, hegesztési paraméterek beállítása. AWI hegesztő égő tartása és vezetése. Vízszintes helyzetű(PA) hernyóvarrat hegesztése, bemutatása.	
3.			3. Wolfram elektródák fajtái, a kiválasztás szempontjai. Hegesztési áramerősség meghatározása és beállítása. Vízszintes helyzetű (PA) hernyóvarratok gyakoroltatása.	
4.			4. Érintésmentes ívgyújtás használata. Vízszintes helyzetű (PA) hernyóvarratok gyakoroltatása.	
5.			5. Védőgáz tulajdonságai, gázpalack kezelése. Kétoldali tompa kötések kialakítása. Laposacél munkadarabok hegesztése I-varrattal.	
6.			6. 20x3mm-es laposacél munkadarabok kétoldali kötőhegesztése vízszintes (PA) pozícióban.	
7.			7. 20x3mm-es laposacél munkadarabok kétoldali kötőhegesztése vízszintes(PA) pozícióban.	
8.			8.Rajzhét	
9.			9. Merőleges kötések kialakítása sarok-varrattal. AWI hegesztő égő tartása és vezetése sarok-varratok hegesztésekor PB-helyzetben. Bemutatás, gyakoroltatás.	
10.			10. Alumínium hegesztési kritériumai az AWI-eljárásnál. Al. munkadarabok bemutató hegesztése, gyakoroltatása.	
11.			11. Alumínium munkadarabok hegesztése,	

		gyakoroltatása.
12.		12. Az osztályozandó hegesztett kötések elkészítése: tompakötés hegesztése I-varrattal 20x3x100mm-es laposacél munkadarabokon. Félévi jegyek meghatározása.
		13. Az osztályozandó hegesztett kötések elkészítése: tompakötés hegesztése I-varrattal 20x3x100mm-es laposacél munkadarabokon. Félévi jegyek meghatározása.
		14. Rajzhét
	számonkérési módok:	
	vizsgára bocsátás feltétele:	
	teljesítmény értékelés:	
		számonkérési módok: