

kód: MFHEG31X03		tantárgy megnevezése: <b>HEGESZTÉS</b>		tanszék: Gépészmérnöki Tanszék
óraszám: 2	kredit: 3	tantárgyfelelős:	kurzusok oktatói: LÉVAI MÁRTON	előkövetelmény kódja: -
hét	előadás:		gyakorlat:	
1.			1.A tárgy célja, feladatok, elvárások megbeszélése. A műhely és a gépek bemutatása. Munkavédelmi oktatás.	
2.			2. Hegesztő gépek kezelése, hegesztési paraméterek beállítása. Bevont elektróda tartása és vezetése. Vízszintes helyzetű(PA) hernyóvarrat hegesztése, bemutatása.	
3.			3.Hegesztő elektródák fajtái, a kiválasztás szempontjai. Hegesztési áramerősség meghatározása és beállítása. Vízszintes helyzetű (PA) hernyóvarratok gyakoroltatása.	
4.			4.Vízszintes helyzetű (PA) hernyóvarratok gyakoroltatása.	
5.			5.Kétoldali tompa kötések kialakítása. Laposacél munkadarabok hegesztése I-varrattal.	
6.			6. 20x3mm-es laposacél munkadarabok kötőhegesztése vízszintes pozícióban.	
7.			7.20x3mm-es laposacél munkadarabok kötőhegesztése vízszintes pozícióban.	
8.			<b>8.Rajzhét</b>	
9.			9. Merőleges kötések kialakítása sarok-varrattal. Bevont elektróda tartása és vezetése sarok-varratok hegesztésekor PB-helyzetben. Bemutatás, gyakoroltatás.	
10.			10. 20x3mm-es laposacél munkadarabok hegesztése kétoldali sarok-varrattal. Gyakoroltatás.	
11.			11. 20x3mm-es laposacél munkadarabok hegesztése kétoldali sarok-varrattal. Gyakoroltatás.	
12.			12.Az osztályozandó hegesztett kötések	

		elkészítése. Tompakötés hegesztése I-varrattal 20x3x100mm-es laposacél munkadarabokon. Félévi jegyek meghatározása.
		13. Az osztályozandó hegesztett kötések elkészítése. Tompakötés hegesztése I-varrattal 20x3x100mm-es laposacél munkadarabokon. Félévi jegyek meghatározása. <b>14.Rajzhét</b>
	számonkérési módok:	
	vizsgára bocsátás feltétele:	
	teljesítmény értékelés:	

számonkérési módok: