

kód: MK4GYT1G04GX17		köv: k	tantárgy megnevezése: Gyártástechnológia I.		tantárgy típusa:	tanszék: GÉ
óraszám: 2e2gy	nyelve: magyar	kredit: 4	tantárgyfelelős: Dr. Bodzás Sándor	kurzusok oktatói, gyakorlatvezetői: Dr. Bodzás Sándor, Dr. Battáné Dr. Gindert-Kele Ágnes, Dr. Pálincás Sándor, Székács István, Géresi Zoltán Gergő		előkövetelmény(ek) kódja: MK4ANISG05GX17
hét	előadás:			gyakorlat:		
1.	Gyártástechnológia alapfogalmai, Szerszámgépek osztályozása Forgácsolási alapfogalmak, A forgácsolt felület minősége			A forgácsoló műhely bemutatása, szerszámgépek és szerszámok tanulmányozása (forgácsoló labor) Gyártási technológiák elemzése (forgácsoló labor)		
2.	A forgácsoló szerszámok élgeometriája Méretláncok, Bázisok Ráhagyások számítása A forgácsképződés folyamata, Szerszámkopás, Szerszámélettartam			Szerszámélgeometria szerkesztések Példamegoldás méretláncokra Szerszámélettartam számítások		
3.	Az esztergálás technológiája és szerszámai A fúrás és furatbővítés technológiája és szerszámai			Esztergálási technológia tervezése Fúrási technológia tervezése		
4.	A palást és homlokmarás technológiája és szerszámai A gyalulás, vésés és üregelés technológiái és szerszámaik A köszörülés technológiája és szerszámai			Marási technológia tervezése Köszörülési technológia tervezése		
5.	Különleges technológiai eljárások. Szikraforgácsolás, ultrahangos megmunkálás, elektrokémiai maratás, termikus anyagleválasztás Zárthelyi dolgozat megírása			A gyártási művelettervezés alapjai Méréstechnikai gyakorlat I. (tanterem vagy SKF labor)		
6.	Gépipari mérések alapismeretei Pótzárthelyi dolgozat megírása			Méréstechnikai gyakorlat II. (tanterem vagy SKF labor) Pótlások		
	számonkérési módok: Írásbeli és szóbeli vizsga			számonkérési módok: Gyakorlatokon való részvétel, zárthelyi dolgozat megírása, írásbeli és szóbeli vizsga		
	vizsgára bocsátás feltétele: A gyakorlatokon való eredményes részvétel, a zárthelyi dolgozat legalább elégséges szintű megírása					
	teljesítmény értékelés: A kiadott tételsor alapján írásbeli és szóbeli vizsga					
	Irodalom: 1. Czéh M., Hervay P., Dr. Nagy P. S.: Megmunkálógépek , Műszaki Kiadó, Budapest, 2013, p. 170, ISBN 978-963-16-1659-0					

	<ol style="list-style-type: none"> 2. Dudás I.: <i>Gépgyártástechnológia I. A gépgyártástechnológia alapjai.</i> Műszaki Könyvkiadó, 2011., p. 583 3. Dudás I.: <i>Gépgyártástechnológia II. Forgácsoláselmélet, technológiai tervezés alapjai.</i>, Műszaki Könyvkiadó, 2011., p. 313, ISBN 978-963-16-6003-6 4. Dudás I.: <i>Gépgyártástechnológia III. A. Megmunkáló eljárások és szerszámai. B. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik;</i> Egyetemi tankönyv., Műszaki Kiadó, 2011., p. 538, ISBN 978-963-16-6531-4 5. Fridrik L.: <i>Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet)</i>, Miskolci Egyetemi Kiadó, 2011, p. 205. 6. Gyáni K.: <i>Gépgyártástechnológia alapjai I.</i>, Tankönyvkiadó, Budapest, 1980, p. 128. 7. Horváth M., Markos S.: <i>Gépgyártástechnológia</i>, Műegyetemi kiadó, Budapest, 1998., p. 513. 8. Kozma F.: <i>Forgácsoló szerszámgépek</i>, Kossuth Lajos Tudományegyetem, Műszaki Főiskolai Kara, Debrecen, 1995 9. Kozma F.: <i>Forgácsolás technológiája I. (Esztergálás, Gyalulás, Vésés és Üregelés)</i>, Kossuth Lajos Tudományegyetem, Műszaki Főiskolai Kara, Debrecen, 1996 10. Kozma F.: <i>Forgácsolás technológiája I. (Fúrás és Marás)</i>, Kossuth Lajos Tudományegyetem, Műszaki Főiskolai Kara, Debrecen, 1996 11. Kozma F.: <i>Fémforgácsoló szerszámok</i>, Kossuth Lajos Tudományegyetem, Műszaki Főiskolai Kara, Debrecen, 1995 12. Kozma F.: <i>Forgácsoláselmélet</i>, Kossuth Lajos Tudományegyetem, Műszaki Főiskolai Kara, Debrecen, 1995 13. Bálint L.: <i>A forgácsoló megmunkálás tervezése</i>, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1961., p. 860. 14. Kodácsi J.: <i>Gépgyártás</i>, Kecskeméti Főiskola, Kecskemét, 2010, p. 275 15. Berkes R., Erdődi L.: <i>Megmunkálások III.</i>, Kézirat, Nemzeti Tankönyvkiadó, 1993, p. 242. 16. Bali J.: <i>Forgácsolás</i>, Tankönyvkiadó, Budapest, 1988., p. 538. 17. Gribovszki L.: <i>Gépipari megmunkálások</i>, Tankönyvkiadó, Budapest, 1977., p. 454. 18. Bakondi K., Kardos Á.: <i>A gépgyártás technológiája, I. Forgácsolás</i>, Második kiadás, Tankönyvkiadó, Budapest, 1966., p. 382. 19. Farkas J., Héberger K., Ránky M., Rezek Ö., Tóth I.: <i>A gépgyártás technológiája, II. Gyártástervezés</i>, Tankönyvkiadó, Budapest, 1972., p. 252. 20. Héberger K., Iliász D., Kalászi I., Rezek Ö., Tóth I.: <i>A gépgyártás technológiája, III. Tömeggyártás</i>, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981., p. 462. 21. Bálint L., Gribovszki L.: <i>A gépgyártástechnológia alapjai</i>, Kézirat, Tankönyvkiadó, Budapest, 1972., p. 225 22. Rábel Gy.: <i>Gépipari technológusok zsebkönyve</i>, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1984., p. 961.
--	--

2017. június 19.