

Gyártásautomatizálás **MK6SZERAG04G117**

<i>Hét</i>	<i>Előadás</i>	<i>Gyakorlat</i>
1.	REGISZTRÁCIÓS HÉT	
2.	CNC szerszámgépek felépítése, főbb funkciói. CNC marógépek. CNC szerszámgépek koordináta rendszerei. CNC program felépítés. Programozás.	CNC szerszámgéppel való megmunkálási technológiák elemzése I: szerszámok, szerszámválasztás, mozgásciklusok (Forgácsoló labor) CNC szerszámgéppel való megmunkálási technológiák elemzése II: marási feladatok, módszerek (Forgácsoló labor)
3.	Marószerszámok szerszámélgeometriai vizsgálata. Munkadarab befogókészülékek választása marási feladatokhoz.	CNC szerszámgéppel való megmunkálási technológiák elemzése III: munkadarab befogás, programozás, kísérleti gyártás (Forgácsoló labor) Technológiai tervezés SolidCAM szoftverrel I.
4.	Marási technológia tervezése CNC szerszámgépre. Jellegzetes marási, feladatok programciklusok. Marási technológia tervezése. Forgácsolási paraméterek. Különleges marási feladatok.	Technológiai tervezés SolidCAM szoftverrel II. Technológiai tervezés SolidCAM szoftverrel III.
5.	Pneumatikus rendszerek felépítése és jellemzői Pneumatikus rendszerek szerelése	Pneumatikus alapkapcsolások szerelése, pneumatikus vezérléssel Elektropneumatika eszközrendszerének megismerése
6.	Pneumatikus rendszerek vezérlése, PLC programozás Pneumatikus rendszerek automatizálása	PLC-vel vezérelt pneumatikus rendszer kiépítése Csoport feladat kiadása
7.	Hibakeresés, diagnosztika <b>Zárthelyi dolgozat megírása</b>	Konzultáció Feladat beadás