

kód: MFGYT33G03	köv: é	tantárgy megnevezése: Gyártástechnológia III	tantárgy típusa: SZT	tanszék: GÉ	
óraszám: 1e2gy	nyelve: magyar	kredit: 3	tantárgyfelelős: Ráthy Istvánné Dr.	kurzusok oktatói: Ráthy Istvánné Dr., Kozma Ferenc, Székács István, Lévai Márton	előkövetelmény(ek) kódja: MFGYT32G04
hét	előadás:		gyakorlat:		
1.	Alapfogalmak, módszerbeli meghatározások A gyártás és művelet tervezés módszerei		Követelmények féléves program megbeszélése		
2.	Technológiai adatok kiszámítása Időelemzés fogalma, módszerei		Mélyhúzási technológia kidolgozása		
3.	Gyártmányminőség biztosítása A megmunkálások hibái és osztályozásuk		Mélyhúzó szerszám elemeinek méretezése		
4.	Makrogeometriai hibák jellege, szóródása és összegzésük szabályai		Mélyhúzó szerszám tervezése, összeállítási rajz készítése		
5.	Bázismegválasztási hibák, felfogási hibák		Konzultáció		
6.	A munkadarab helyzet-meghatározása, a készülékszerkesztés alapjai		Rajzok ellenőrzése, javítása		
7.	A központosítás és tájolás elemei		I. rajzfeladat beadása, osztályozása		
8.	Munkadarabok rögzítése a készülékben Készüléktest kialakítások		Műanyag alakító szerszámok tervezésének kérdései		
9.	A ráhagyásssámítás módszerei Előgyártmány gazdaságos megválasztása		Műanyag fröccsöntő szerszám méretezésének lépései		
10.	A forgácsolás költségeinek számítása. A technológiai adatok optimalálásának kérdései és módszerei		Fröccsöntő szerszámok tervezése, összeállítási rajz készítése		
11.	Idomszerek szerkesztésének alapjai		Konzultáció		
12.	A megmunkált felület minősége, az egyes forgácsolási módokkal gazdaságosan elérhető munkadarab minőség		Rajzok ellenőrzése, javítása		
13.	A szerszámgépek és a szerszámok pontatlanságából eredő hibák		II. rajzfeladat beadása		
14.	Az MKGS rendszer rugalmas alakváltozásából eredő hibák kiküszöbölésének módszerei		Pótlások		
	számmonkérési módok: Félévközi jegy		számmonkérési módok: Két rajzfeladat megfelelő minőségű elkészítése		
	vizsgára bocsátás feltétele: Nincs vizsga				
	teljesítmény értékelés: A két beadott rajzfeladatra kapott érdemjegy átlaga				
	Irodalom:Segédletek (DE MFK): Kozma F. – Ráthy I.: A gyártástervezés alapjai, Debrecen, 1996.Egyetemi jegyzet: Gyáni K.-Kazár L.-Molnár J.: Készülékszerkesztés, Budapest, 1980.Tankönyv: Bálint Lajos: Forgácsoló megmunkálások tervezése, Budapest. 1976. Dr. Kardos Á. –Sasi N. I. –Percze J. –Rábel Gy.: Készülékszerkesztés, Budapest, 1968. Rábel Gy.: Gépipari technológusok zsebkönyve, Budapest, 1984.				