

kód: MFGYT31G04		köv: é	tantárgy megnevezése: Gyártástechnológia I.		tantárgy típusa: SZT	tanszék: GÉ
óraszám: 2e1gy	nyelve: magyar	kredit: 4	tantárgyfelelős: Ráthy Istvánné Dr.	kurzusok oktatói: Dr. Ancza Erzsébet, Ráthy Istvánné Dr., Dr. Battáné Dr. Gindert-Kele Ágnes, Gábora András, Székács István, Lévai Márton		előkövetelmény(ek) kódja: MFANI31G04
hét	előadás:			gyakorlat:		
1.	Gyártástechnológia alapfogalmai			A heti 1 óra gyakorlatot 4x3 órába összevonva külön íven közölt forgásrend szerint tartjuk meg		
2.	Alkatrészek megmunkálási módjai, forgácsképződés folyamata, forgácsfajták					
3.	Forgácsoló szerszámok élgeometriája					
4.	Forgácsolóerő és hatásai a munkadarab pontosságára. A forgácsoló erőt befolyásoló tényezők			1. <u>Forgácsolási gyakorlat:</u>		
5.	Szerszámkopások, éltartam, éltartam-egyenletek. A forgácsoló megmunkálás gazdaságossága Gazdaságos szerszám-éltartam kiszámításának módszere			Egyszerű forgástest alakú munka-darabok egyetemes csúcsesztergán való megmunkálása Egyszerű síklapokkal határolt munkadarabok gyalugépen, marógépen való megmunkálása		
6.	Forgácsoló szerszámok részei, osztályozásuk, alkalmazhatóságuk feltételei. Forgácsoló szerszámok anyagai, szerszám-anyagok jellemzése			2. <u>Művelettervezési gyakorlat</u>		
7.	Egyélű forgácsoló szerszámok, esztergakések, gyalukések, vésőkések			3. <u>Szerszámgeometriai gyakorlatok</u>		
8.	Furatmegmunkáló szerszámok, fúrók, süllyesztők, dörzsárak Fűrészek szerkezeti kialakítása, alkalmazhatósága Üregelő szerszámok fajtái, tervezésének főbb lépései, alkalmazhatósága			Egy forrasztott keményfém lapkás esztergakés és egy tömör gyorsacél maró szerszámgeometriai vizsgálata, A szerszám vázlatának elkészítése		
9.	Marószerszámok kialakítása, fajtái, alkalmazhatósága. Menetkészítő szerszámok, fogazó szerszámok			4. <u>Méréstechnikai gyakorlatok</u>		
10.	Köszörű és csiszoló szerszámok. Finomfelületi megmunkálások.			Külső hengeres felületek átmérőinek mérése, tolómérővel és mikrométerrel Furatok átmérőinek és helyzetének mérése		
11.	Szerszámgépek osztályozása, felépítése, az egyes típusok alkalmazhatóságának feltételei					
12.	Esztergagépek, gyalugépek, fúrógépek fajtái, felépítésük, alkalmazhatóságuk.					
13.	Marógépek fajtái, felépítésük, alkalmazhatóságuk. Köszörűgépek és fogazó gépek fajtái, felépítésük és alkalmazhatóságuk.					
14.	Különleges technológiai eljárások. Szikraforgácsolás, ultrahangos megmunkálás, folyadéksugaras megmunkálás, elektropolírozás és galvanizálás			5. <u>Pótlások</u>		
számmonkérési módok:			számmonkérési módok:			
Vizsga az előadások és gyakorlatok anyagából			Gyakorlatok megfelelő szintű végrehajtása			
vizsgára bocsátás feltétele: A gyakorlatokon való eredményes részvétel						
teljesítmény értékelés: A kiadott tétel sor két kihúzott tételére adott szóbeli felelet						
Irodalom:Segédletek (DE MFK): Kozma F.: Forgácsoláselmélet, 1995. Kozma F.: Fémforgácsoló szerszámok , 1995, Kozma F.: Forgácsoló szerszámgépek, 1995, Kozma F.: A forgácsolás technológiája I. 1996, Kozma F.: A forgácsolás technológiája II. 1996. Rábel György: Gépipari technológusok zsebkönyve Mk. Bp. 1984.						